

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2.1 Pencapaian Tingkat Sigma..... | 25 |
| Tabel 2.2 Nilai <i>Severity</i> | 37 |
| Tabel 2.3 Nilai <i>Occurance</i> | 38 |
| Tabel 2.4 Nilai <i>Detection</i> | 39 |
| Tabel 2.5 Contoh Tabel Desain FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>).. | 40 |
| Tabel 4.1 Jam Kerja Dan Istirahat | 57 |
| Tabel 4.2 Data Produksi Ban Periode Januari 2016- Desember 2018 | 62 |
| Tabel 4.3 Data Rata Rata Pencapaian Produksi Periode Januari 2016- Desember 2018..... | 63 |
| Tabel 4.4 5W + 1H Penyebab Target Tidak Tercapai | 63 |
| Tabel 4.5 Cacat Material <i>Ply</i> Periode Januari 2016- Desember 2018 | 64 |
| Tabel 4.6 Data Cacat <i>Tread Extruder</i> Periode Januari 2016- Desember 2018 . | 68 |
| Tabel 4.7 Data Observai Cacat Bulanan Proses <i>Tread Extruder</i> Periode Januari 2016-Desember 2018 | 71 |
| Tabel 4.8 . Level Sigma | 74 |
| Tabel 4.9 Kuesioner Penyebab <i>Tread</i> Pecah Pecah..... | 80 |
| Tabel 4.10 CTQ <i>Tread</i> Pecah Pecah..... | 81 |
| Tabel 4.11 FMEA | 84 |
| Tabel 4.12 <i>Checksheets</i> pengecekan <i>Heater</i> | 87 |
| Tabel 4.12 Data Cacat Setelah Perbaikan | 88 |
| Tabel 4.13 Tabel perbandingan DPMO dan <i>Sigma Quality Level</i> | 90 |